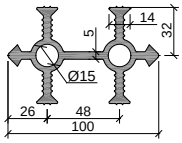
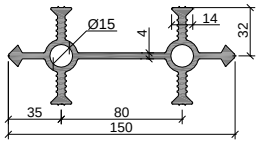
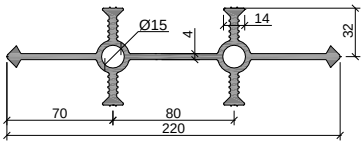
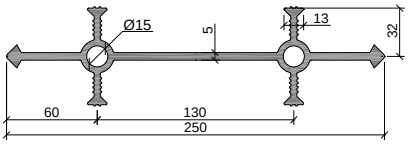
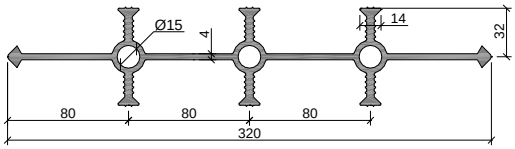
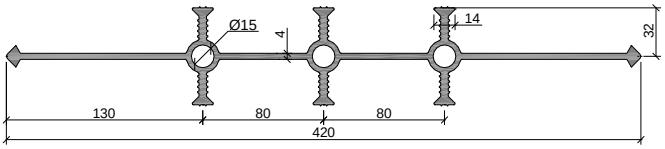
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство и герметизация прогнозируемых усадочных швов бетонирования элементов конструкций – периметральных стен с целевым направленным ослаблением сечения при поточном методе ведения строительных работ по укладке бетонной смеси в интервале деформационных швов. Применяется при возведении подземных и заглубленных частей зданий, сооружений, промышленных и гражданских объектов.

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

УВ-100-4/30	
УВ-150-4/30	
УВ-220-4/30	
УВ-250-4/30	
УВ-320-6/30	
УВ-420-6/30	

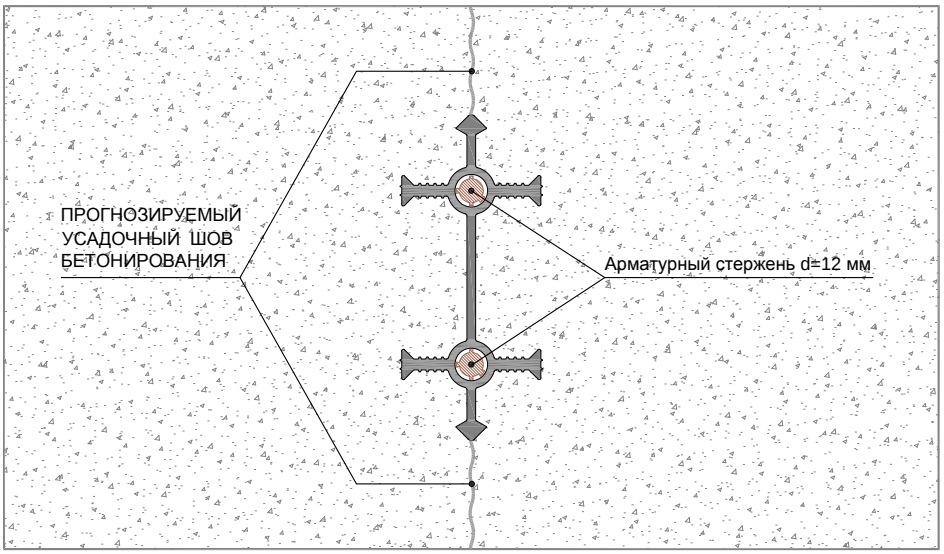
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Устанавливается в поперечном сечении элементов конструкций – периметральных стен без разрыва рабочей арматуры.

СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
УВ-100-4/30	6	5	5	4	3	0,33
УВ-150-4/30	4	5	5	4	3	0,33
УВ-220-4/30	10	5	5	4	3	0,33
УВ-250-4/30	10	5	5	4	3	0,33
УВ-320-6/30	4	5	5	4	3	0,55
УВ-420-6/30	4	5	5	4	3	0,55

Технические данные материалов изделий

1. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.
Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа (кг/см2), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	10 (100)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	320
4	Сопротивление раздиру, Н/мм (кг/см2), не менее	ГОСТ 262 метод А	12 (120)
5	Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	200
6	Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, % , не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более	ГОСТ 11645	 3 20 20
7	Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более	ГОСТ 5960 п. 4.10	1,2
8	Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва,		≥ 0,6
9	Светостойкость при 70 °С,ч, не менее	ГОСТ 9.708	2000
10	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
11	Водопоглощение, % не более	ГОСТ 4650 п. 6.3	0,25
12	Плотность, г/см3, не более	ГОСТ 15139 п. 4	1,35
13	Температура хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 5960	– 40
14	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
15	Диапазон рабочих температур, °С		от – 37 до + 70
* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2			

2. КРЕПЛЕНИЕ

Скоба крепёжная АКВАСТОП®. Шаг монтажа 250 – 300 мм.

Общие положения

Продукты системы АКВАСТОП®, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы АКВАСТОП®, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

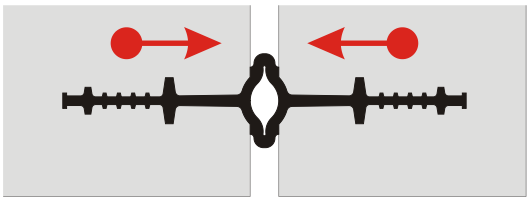
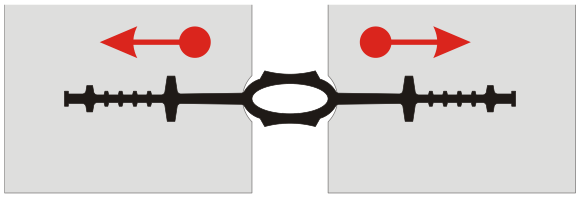
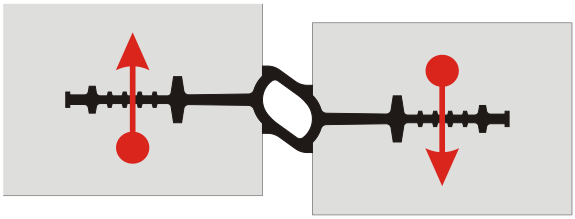
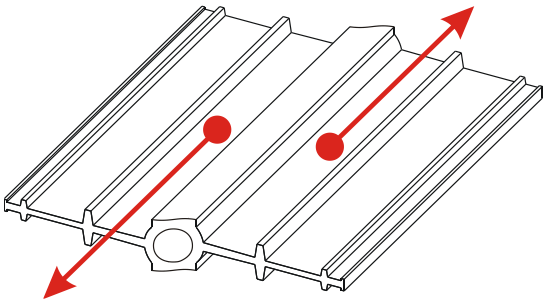
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

Деформационный шов – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

Технологический шов бетонирования – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

Перемещения – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

СЖАТИЕ →●←	РАСТЯЖЕНИЕ ←●→
	
СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑●↓	**СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ ↙●↗**
	

Общие положения

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

— при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;

— при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы АКВАСТОП® сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® допущены к применению в контакте с питьевой водой.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

Обозначение гидроизоляционных шпонок

ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШПОНОК

ХВ – 240 ПВХ-П
ХО – 320 – 6 / 25 ПВХ-П
ДВИ – 270 / 25 – 6 / 25 Резина

1 2 3 4 5 6

Д – деформационная
Х – для технологических швов бетонирования
У – для усадочных швов бетонирования

В – внутренняя
О – опалубочная
З – защитная
Р – ремонтная

С – специальная
И – с каналами под инъекционные шланги
Н – с каналами под набухающие профили
М – для применения с гидроизоляционными мембранами

1 – **ДВИ** - тип шпонки;
2 – ширина шпонки, мм;
3 – ширина деформационного узла, мм;
4 – количество анкеров, шт;
5 – высота анкеров (включая тело шпонки), мм;
6 – материал шпонки.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

Тип перемещения	Условное обозначение
Сжатие	→●←
Растяжение	←●→
Сдвиг поперечный	↑●↓
Сдвиг продольный	↙●↗