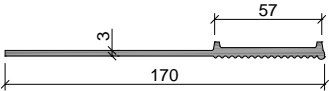
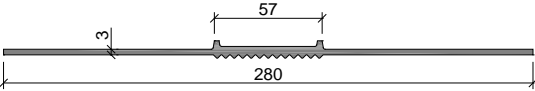


Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип НОМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сопряжение мембран ПВХ к конструктивным элементам при строительстве подземных и заглублённых частей зданий и сооружений различного назначения.

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

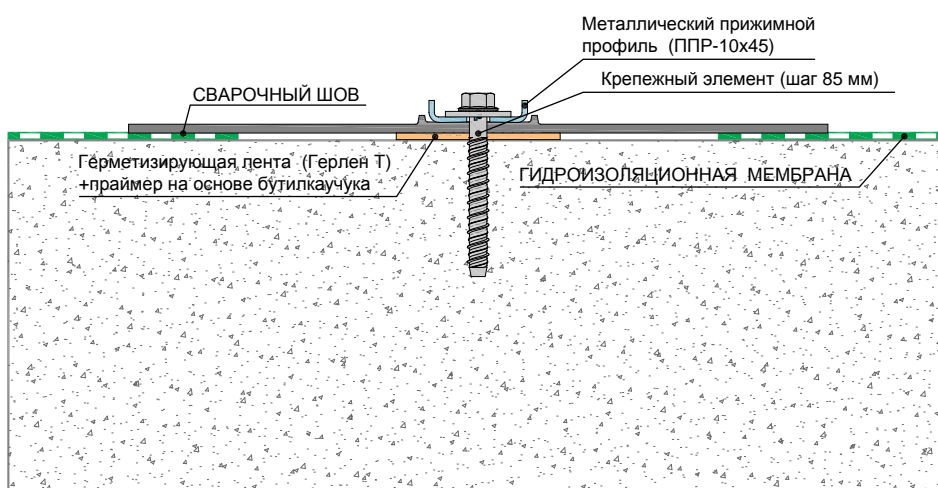
| | | |
|-------------|--|-----------|
| НОМ-170 (3) |  | Патент РФ |
| НОМ-280 (3) |  | Патент РФ |

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Устанавливается по контуру гидроизоляционного ковра из мембран ПВХ с закреплением к элементу конструкции механическим способом. Крепление, смотреть на стр. 2 описания.

Технологический регламент ТР 186-07 и на примере приложения 6 (механический монтаж).

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|--------------|----------|-----------------|-----|-----|-----|--------------------|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| ПВХ-П | | | | | | |
| НОМ-170 (3) | 30 | — | — | — | — | 0,33 |
| НОМ-280 (3) | 30 | — | — | — | — | 0,33 |

Технические данные материалов изделий

1. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Значение |
|---|---|---------------------------------|-----------------|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах | ГОСТ 24621 | 70 ± 5 |
| 2 | Прочность при разрыве, МПа (кг/см ²), не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 10 (100) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 320 |
| 4 | Сопrotивление раздиру, Н/мм (кг/см ²), не менее | ГОСТ 262 метод А | 12 (120) |
| 5 | Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 200 |
| 6 | Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, %, не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более | ГОСТ 11645 | 3 20 20 |
| 7 | Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более | ГОСТ 5960 п. 4.10 | 1,2 |
| 8 | Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва, | | ≥ 0,6 |
| 9 | Светостойкость при 70 °С, ч, не менее | ГОСТ 9.708 | 2000 |
| 10 | Группа горючести | ГОСТ 30244 | Г4 |
| 11 | Водопоглощение, % не более | ГОСТ 4650 п. 6.3 | 0,25 |
| 12 | Плотность, г/см ³ , не более | ГОСТ 15139 п. 4 | 1,35 |
| 13 | Температура хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 5960 | – 40 |
| 14 | Суммарный показатель токсичности, %, не более | ГОСТ 26150 | 1 |
| 15 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 37 до + 70 |
| * Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2 | | | |

2. КРЕПЛЕНИЕ

- ✓ анкер-винт с шестигранной головкой и пресс-шайбой (R-LX-08X075-HF) в комплекте с шайбой D 10 увеличенная ГОСТ 6958 оц. (DIN 9021). Шаг монтажа – 85 мм;
- ✓ металлический прижимной профиль АКВАСТОП® ППР 10x45.

Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

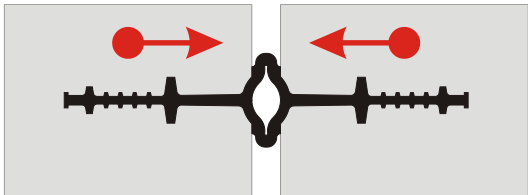
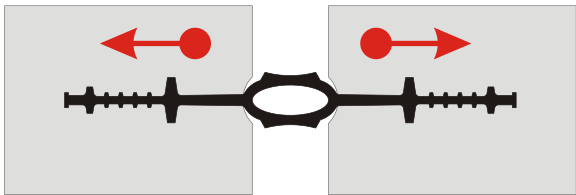
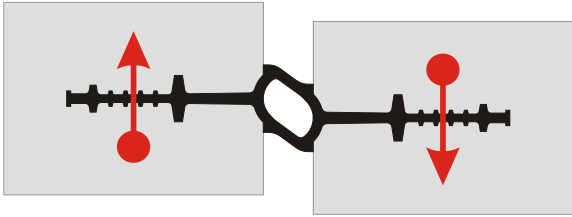
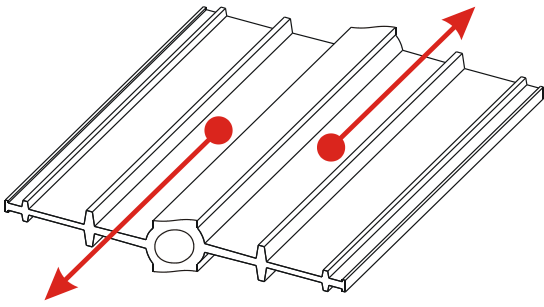
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

Деформационный шов – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

Технологический шов бетонирования – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

Перемещения – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

| СЖАТИЕ →●← | РАСТЯЖЕНИЕ ←●→ |
|---|--|
|  |  |
| СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑●↓ | СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ ↙●↗ |
|  |  |

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

Обозначение гидроизоляционных шпонок

ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШПОНОК

ХВ – 240 **ПВХ-П**
ХО – 320 **– 6 / 25** **ПВХ-П**
ДВИ – 270 / 25 – 6 / 25 **Резина**

1 2 3 4 5 6

Д – деформационная
Х – для технологических швов бетонирования
У – для усадочных швов бетонирования

В – внутренняя
О – опалубочная
З – защитная
Р – ремонтная

С – специальная
И – с каналами под инъекционные шланги
Н – с каналами под набухающие профили
М – для применения с гидроизоляционными мембранами

- 1 – **ДВИ** - тип шпонки;
2 – ширина шпонки, мм;
3 – ширина деформационного узла, мм;
4 – количество анкеров, шт;
5 – высота анкеров (включая тело шпонки), мм;
6 – материал шпонки.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

| Тип перемещения | Условное обозначение |
|------------------|----------------------|
| Сжатие | → ● ← |
| Растяжение | ← ● → |
| Сдвиг поперечный | ↑ ● ↓ |
| Сдвиг продольный | ↙ ● ↗ |