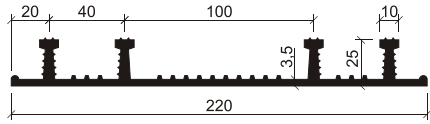
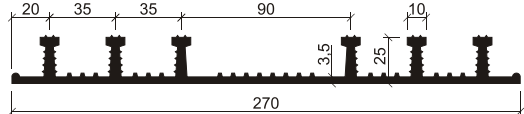


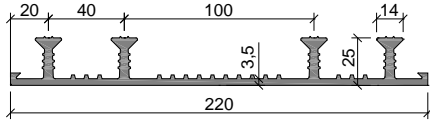
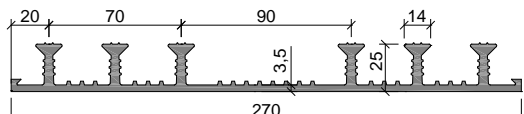
Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ХО**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Герметизация рабочих (технологических) швов бетонирования узлов «плита-стена», «стена-плита» и прерывания захваток бетонирования узлов «плита-плита», «стена-стена» элементов конструкций при строительстве подземных и заглублённых частей зданий и сооружений различного назначения.

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

| | |
|-------------|--|
| ХО-220-4/25 |  |
| ХО-270-6/25 |  |

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

| | |
|-------------|--|
| ХО-220-4/25 |  |
| ХО-270-6/25 |  |

Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ХО**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|-------------|--|
| ХО-200-4/20 | |
| ХО-200-4/25 | |
| ХО-240-4/25 | |
| ХО-320-6/25 | |
| ХО-400-6/30 | |
| ХО-500-8/30 | |

МАТЕРИАЛ: ТЭП

| | |
|-------------|--|
| ХО-320-6/25 | |
|-------------|--|

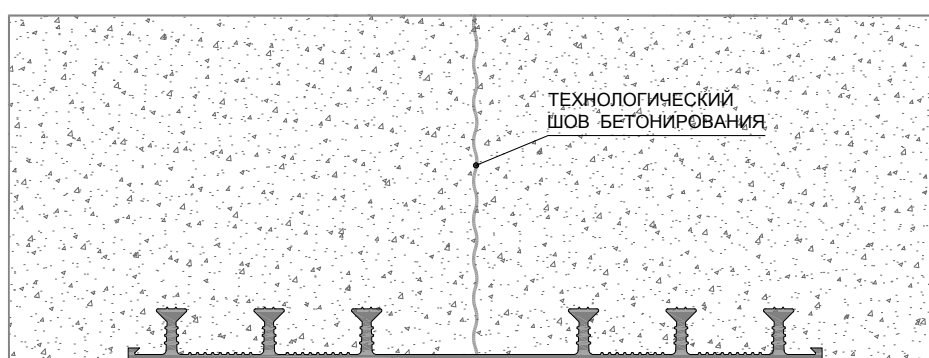
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Устанавливается по внешнему контуру рабочих (технологических) швов бетонирования и прерывания захваток бетонирования. Когда нет выпирающих горизонтальных частей элементов конструкций подземной части зданий и сооружений, например консольный вылет плиты фундамента. Смотреть примечание на стр. 6 описания.

Технологический регламент ТР 186-07 и приложение 9.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---------------|-------------|-----------------|-----|-----|-----|-----------------------|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| РЕЗИНА | | | | | | |
| ХО-220-4/25 | 30 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХО-270-6/25 | 30 | — | — | — | — | 0,42 |
| ПВХ-П | | | | | | |
| ХО-220-4/25 | 30 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХО-270-6/25 | 20 | — | — | — | — | 0,42 |
| ПВХ-П | | | | | | |
| ХО-200-4/20 | 30 | — | — | — | — | 0,28 |
| ХО-200-4/25 | 20 | — | — | — | — | 0,34 |
| ХО-240-4/25 | 20 | — | — | — | — | 0,34 |
| ХО-320-6/25 | 20 | — | — | — | — | 0,52 |
| ХО-400-6/30 | 20 | — | — | — | — | 0,61 |
| ХО-500-8/30 | 15 | — | — | — | — | 0,82 |
| ТЭП | | | | | | |
| ХО-320-6/25 | 20 | — | — | — | — | 0,52 |

Технические данные материалов изделий

1. РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА – EPDM (РЕЗИНА)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 80 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Значение |
|----|--|---|--|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А | ГОСТ 263 | 70 ± 5 |
| 2 | Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 7,5 (75) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 200 |
| 4 | Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °С, %, не более | ГОСТ 9.029 метод Б | 50 |
| 5 | Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – условная прочность при растяжении, %, не менее – относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 9.024 | ±15 – 25 – 60 |
| 6 | Температурный предел хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 7912 | – 50 |
| 7 | Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С, не менее | ГОСТ 13808 | 0,2 |
| 8 | Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона $(5 \pm 0,5) \times 10^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20 % | ГОСТ 9.026 | Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом |
| 9 | Сопротивление раздиру, кгс/см, не менее | ГОСТ 262 | 20 |
| 10 | Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70 °С, не более | ГОСТ 9.030 метод В | 3 |
| 11 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 50 до + 80 |

Технические данные материалов изделий

2. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпенок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Значение |
|----|---|---------------------------------|-----------------|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах | ГОСТ 24621 | 70 ± 5 |
| 2 | Прочность при разрыве, МПа (кг/см ²), не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 10 (100) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 320 |
| 4 | Сопrotивление раздиру, Н/мм (кг/см ²), не менее | ГОСТ 262 метод А | 12 (120) |
| 5 | Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 200 |
| 6 | Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, %, не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более | ГОСТ 11645 | 3 20 20 |
| 7 | Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более | ГОСТ 5960 п. 4.10 | 1,2 |
| 8 | Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва, | | ≥ 0,6 |
| 9 | Светостойкость при 70 °С, ч, не менее | ГОСТ 9.708 | 2000 |
| 10 | Группа горючести | ГОСТ 30244 | Г4 |
| 11 | Водопоглощение, % не более | ГОСТ 4650 п. 6.3 | 0,25 |
| 12 | Плотность, г/см ³ , не более | ГОСТ 15139 п. 4 | 1,35 |
| 13 | Температура хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 5960 | – 40 |
| 14 | Суммарный показатель токсичности, %, не более | ГОСТ 26150 | 1 |
| 15 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 37 до + 70 |

* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2

Технические данные материалов изделий

3. ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТЫ (ТЭП)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –45 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Группа I | Группа II |
|---|--|---|--|---------------------|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А | ГОСТ 263 | 70 ± 5 | 70 ± 5 |
| 2 | Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 5,0 (50) | 7,0 (70) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 470 | 700 |
| 4 | Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более | ГОСТ 9.029 метод Б | 50 | 50 |
| 5 | Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – условная прочность при растяжении, %, не менее – относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 9.024 | ± 5 – 25 – 30 | ± 5 – 25 – 30 |
| 6 | Температурный предел хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 7912 | – 45 | – 45 |
| 7 | Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20% | ГОСТ 9.026 | Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом | |
| 8 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 45 до + 70 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

При пересечении технологического шва бетонирования с деформационным швом

Гидрошпонка тип ХО-220-4/25 (РЕЗИНА) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-220/25-4/25 (РЕЗИНА)*
 Гидрошпонка тип ХО-270-6/25 (РЕЗИНА) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-270/25-6/25 (РЕЗИНА)*
 Гидрошпонка тип ХО-220-4/25 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-220/25-4/25 (ПВХ-П)*
 Гидрошпонка тип ХО-270-6/25 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-270/25-6/25 (ПВХ-П)*
 Гидрошпонка тип ХО-240-4/25 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-240/20-4/25 (ПВХ-П)*
 Гидрошпонка тип ХО-400-6/30 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-400/50-6/30 (ПВХ-П)*
 Гидрошпонка тип ХО-500-8/30 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-500/50-8/30 (ПВХ-П)*

Гидрошпонка тип ХО-240-4/25 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-320/20-6/25 (ПВХ-П)**
 Гидрошпонка тип ХО-400-6/30 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-320/30-6/30 (ПВХ-П)**
 Гидрошпонка тип ХО-400-6/30 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-320/40-6/30 (ПВХ-П)**
 Гидрошпонка тип ХО-400-6/30 (ПВХ-П) стыкуется в Т-образное соединение с ДО-320/50-6/30 (ПВХ-П)**

где:

- Угол раскроя шва стыка - 45° (*)

- Угол раскроя шва стыка – криволинейный (**)

Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

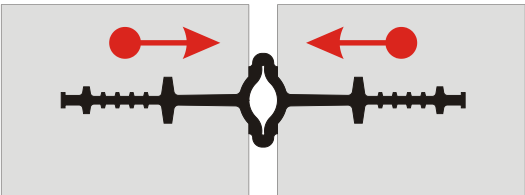
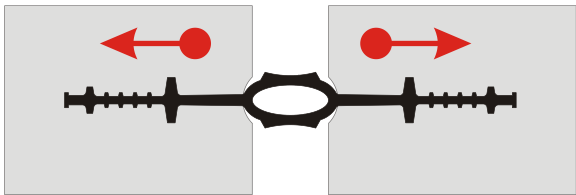
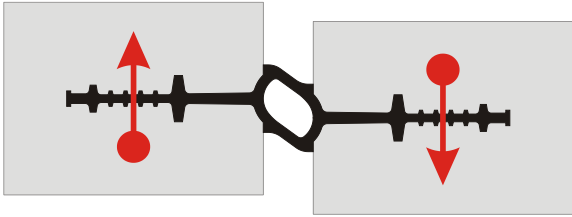
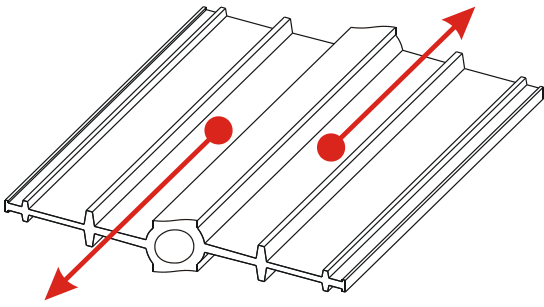
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

Деформационный шов – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

Технологический шов бетонирования – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

Перемещения – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

| СЖАТИЕ →●← | РАСТЯЖЕНИЕ ←●→ |
|---|--|
|  |  |
| СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑●↓ | СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ ↙●↗ |
|  |  |

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

